



# Leddar® IS16

CAPTEUR INDUSTRIEL MULTIÉLÉMENTS

Capteur industriel abordable et performant  
dans tout environnement

Spécifiquement conçu pour le secteur industriel, le capteur industriel multiéléments Leddar®IS16 est optimisé pour les applications de détection et de télémétrie exigeant une portée de 0 à 50 m (165 pi). Il fournit à la fois la distance et le positionnement angulaire des objets détectés, tout en assurant l'analyse de la zone en continu.

Grâce à un faisceau de 45°, produit par des impulsions lumineuses, et à des algorithmes novateurs, ce capteur unique est capable de DÉTECTER, de LOCALISER et de MESURER une vaste gamme d'objets, qu'ils soient solides ou liquides, dans diverses conditions ambiantes.

## Caractéristiques principales

- 16 segments indépendants dotés de capacités d'acquisitions simultanées et de distinction latérale
- Faisceaux de 45°, pour un champ de vision optimal (autres options de faisceau offertes)
- Portée de détection de 0 à 50 m (165 pi.)
- Acquisition de données rapide, atteignant jusqu'à 50 Hz
- Afficheur ACL, pour la configuration et le contrôle des opérations courantes

## Avantages

- Fiabilité éprouvée, même en conditions difficiles
- Résultats non altérés par la lumière ambiante
- Boîtier étanche IP67
- Aucune pièce mobile, pour une robustesse inégalée
- Faible consommation d'énergie
- Meilleur rapport coût-performance

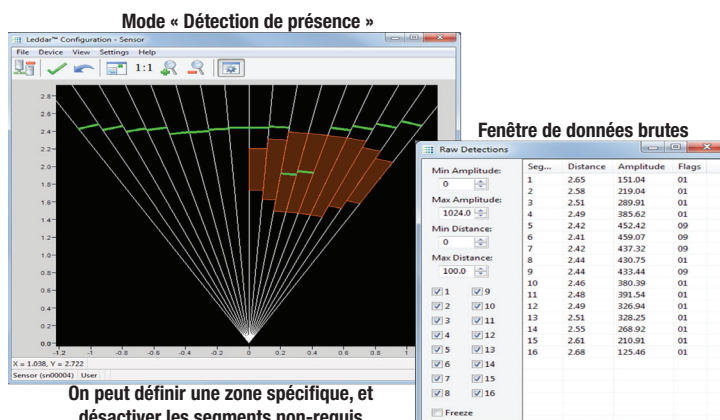
## Mode « Détection de présence »

Le capteur industriel Leddar IS16 comprend un mode « Détection de présence » (*Presence Detection*) dans lequel les sorties PNP/NPN peuvent être configurées selon la présence ou l'absence d'objets dans les zones de détection désignées (deux zones, une par sortie).

Avec la fonction « Configuration par apprentissage » (*Teach Configuration*), le capteur peut définir le périmètre de son environnement comme zone de détection. De plus, en mode « Réglage rapide » (*Quick Setup*), on peut facilement désigner une limite rapprochée et une limite éloignée afin de configurer les zones rapidement. Il est également possible de configurer les zones manuellement en utilisant le mode avancé, qui permet non seulement de définir des limites rapprochées et éloignées pour chaque segment, mais aussi de désactiver les segments qui ne seront pas utilisés.

## Mode « Mesures brutes »

Grâce au mode « Mesures brutes » (*Raw Detections*) et à son interface RS-485, le capteur industriel Leddar IS16 permet également d'acquérir les mesures relevées dans chacun des segments en temps réel. Chaque mesure fournit le segment et la distance de l'objet détecté, ainsi que l'intensité de la mesure correspondante (indication de la quantité de lumière réfléchiée sur l'objet et captée par l'appareil).



## Caractéristiques

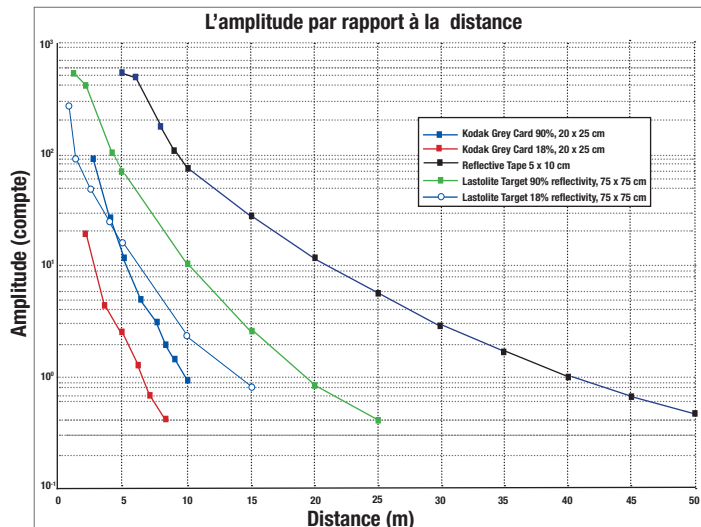
<b>Options de faisceau</b>	45° <sup>2</sup>
<b>Sortie discrète</b>	2 x PNP/NPN
<b>Sortie analogique</b>	4-20 mA <sup>3</sup> , 0-10 V <sup>3</sup>
<b>Interfaces</b>	USB, RS-485
<b>Longueur d'onde</b>	940 nm
<b>Satisfait aux exigences IEC 62471:2006</b>	Classification des lampes : exempté
<b>Alimentation</b>	12 à 30 VCC
<b>Dimensions</b>	136 mm x 86 mm x 70 mm
<b>Poids</b>	430 g
<b>Connecteur</b>	M12
<b>Interface utilisateur</b>	Panneau de commande avec écran ACL et 4 boutons

<sup>2</sup> Communiquez avec LeddarTech pour d'autres options optiques offertes sur demande.

<sup>3</sup> Pour utilisation future



## Amplitude/distance

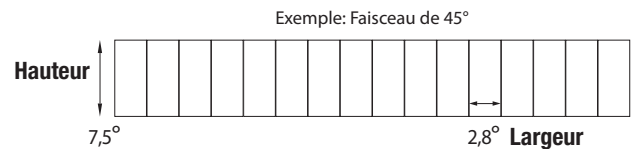


Le diagramme ci-dessus montre l'amplitude de détection d'un capteur doté d'un faisceau de 45° pour cinq objets de référence (chartes de gris photographique et ruban réfléchissant) de tailles et de degrés de réflectivité variés.

## Performances du système

<b>Portée de détection</b>	0 à 50 m (165 pi) <sup>1</sup>
<b>Exactitude</b>	5 cm
<b>Fréquence de rafraîchissement des données</b>	Jusqu'à 50 Hz
<b>Température de fonctionnement</b>	-40 °C à +50 °C
<b>Acquisition</b>	16 segments simultanément
<b>Précision axiale</b>	6 mm
<b>Résolution axiale</b>	10 mm
<b>Protection d'entrée</b>	IP67
<b>Consommation d'énergie</b>	5.6 W

<sup>1</sup> Varie en fonction des composantes d'optique et de la cible.



## Renseignements sur les commandes

### LED - S - XX - XX

#### Interfaces

**10** = USB, RS-485

**20** = USB, RS-485, 4-20mA<sup>3</sup>, 0-10 V<sup>3</sup>, NPN/ PNP, écran ACL, boutons, indicateurs

#### Faisceau

**45°**<sup>2</sup>

#### Produit

**S** = Capteur (*sensor*)

#### Inclus avec le IS16 :

- Logiciel de configuration Leddar sur CD