

Détection avancée pour des récoltes automatisées efficaces

Le défi

Notre client dans cette occasion était un fabricant de systèmes de récolte automatisés et semi-automatisés. L'entreprise voulait intégrer un système de détection avancé à leur machinerie afin de mieux détecter les bords des cultures et ainsi rendre la moisson plus rapide et minimiser les pertes de produit. Plus spécifiquement, leur but était de permettre à leurs véhicules de parcourir les champs de façon plus précise et éviter de rater des sections afin d'aider les fermiers à augmenter la productivité.

La solution LeddarTech : Le Module de détection à multiples éléments Leddar^{MC} M16

Dans ce cas-ci, nous avons recommandé notre module de détection à 16 éléments, puisque la précision et la robustesse de ses capacités de télémétrie permettent de distinguer facilement les cultures récoltées de celles qui n'ont pas encore été fauchées. De plus, la poussière créée par cette tâche n'a pas d'impact significatif sur ce capteur, donc ses capacités de détection et de télémétrie demeurent précises dans ce type d'environnement.

Caractéristiques :

- Grande zone de détection et immunité à la lumière ambiante et à la poussière
- Facilité d'intégration et robustesse
- Meilleur rapport coût-performance, comparativement aux technologies de détection concurrentes

Le résultat

Le Leddar^{MC} M16 était une excellente solution pour cette application, car il a été facilement intégré au contrôleur de l'ordinateur de bord et/ou du système de navigation des véhicules autonomes. Le client a pu incorporer des fonctions de télémétrie de grande valeur dans leurs systèmes de récolte automatisés hautement performants, permettant aux véhicules de suivre les cultures de façon plus précise et ultimement d'augmenter l'efficacité générale du processus de moisson.

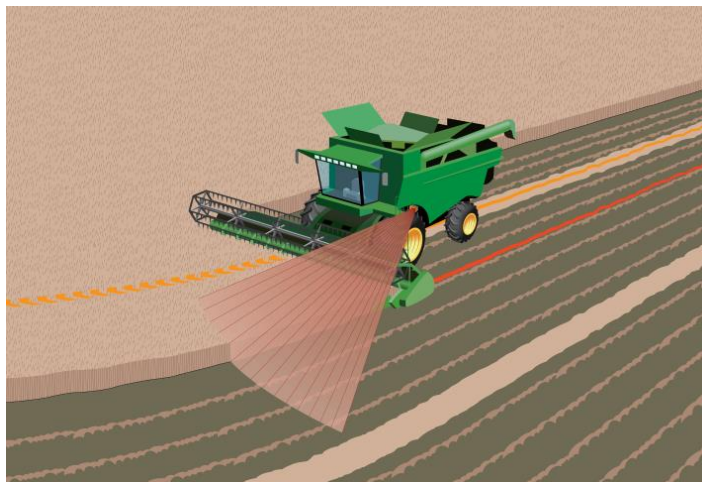


Fig. 1 Capteur Leddar^{MC} installé sur la section de fauchage du véhicule

Référence produit

- Module de détection à multiples éléments Leddar^{MC} M16